

COMPLI 400

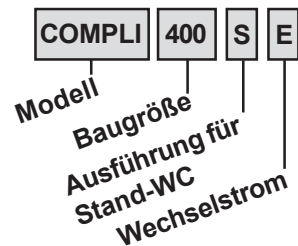
Fäkalienhebeanlagen mit einer Pumpe



Anlage

Diese Kleinanlage für Einfamilienhäuser ist für vielseitige Einsatzbereiche ausgerüstet. Dabei wurde auf bequeme Handhabung (Gewicht), raumsparende Aufstellung und leichte Installation Wert gelegt. Die überflutbare Anlage ermöglicht den generellen Einsatz in überschwemmungsgefährdeten Räumen. Die Steuerung muss in einem überflutungssicheren und gut belüfteten Raum installiert werden. Der PE-Behälter hat frei zugängliche Ableitungen, eine obenliegende Reinigungsöffnung und einen Zulauf-Klemmflansch für die leichte Montage. Ein Zusatzzulauf erhöht die Nutzung für weitere Abwasserstellen, wie Spülbecken, Dusche oder Waschmaschine. Das Freistromrad der Pumpe bietet Sicherheit.

Typenschlüssel



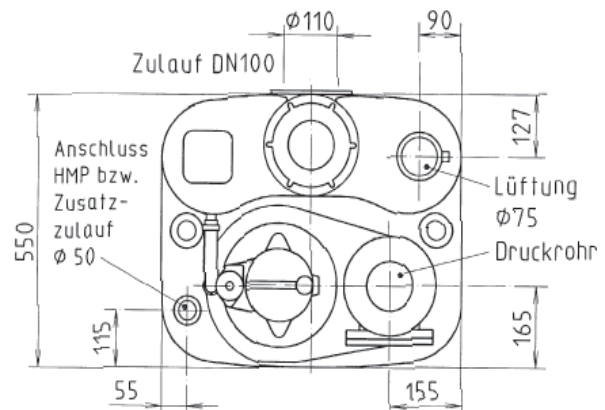
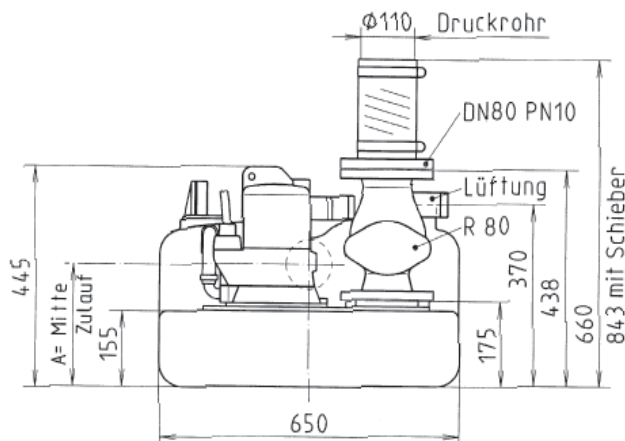
Hauptmerkmale

- Steckerfertig
- Überflutbar
- Zusatzzulauf für weitere Abwasserstellen, wie Spülbecken, Dusche oder Waschmaschine
- Direktanschluss Stand-WC bei 400 S
- Zuklemmflansch in Niro

Lieferumfang

- steckerfertige Behälteranlage nach DIN EN 12050
- mit aufgebauter Tauchpumpe
- Zulaufklemmflansch DN 100
- Anschlussflansch DN 80 mit Rohrstück d=110
- mit vormontierter Rückschlagklappe DN 80
- je einer elastischen Verbindung mit Schellen für Kunststoff-Druckrohr und Lüftungsleitung
- automatischer Schwimmerschaltung
- Steuerung mit Schaltschütz, Transformator, netzunabhängiger wahlweise quittierbarer Alarmanlage und potentialfreiem Schließer für die Sammelstörmeldung, optische Anzeige von Drehrichtung (Drehstrom), Alarm und Betrieb
- 4 m Kabel Behälter-Steuerung
- 1,5 m Kabel Steuerung-Stecker (Drehstrom CEE-Stecker mit Phasenwender)

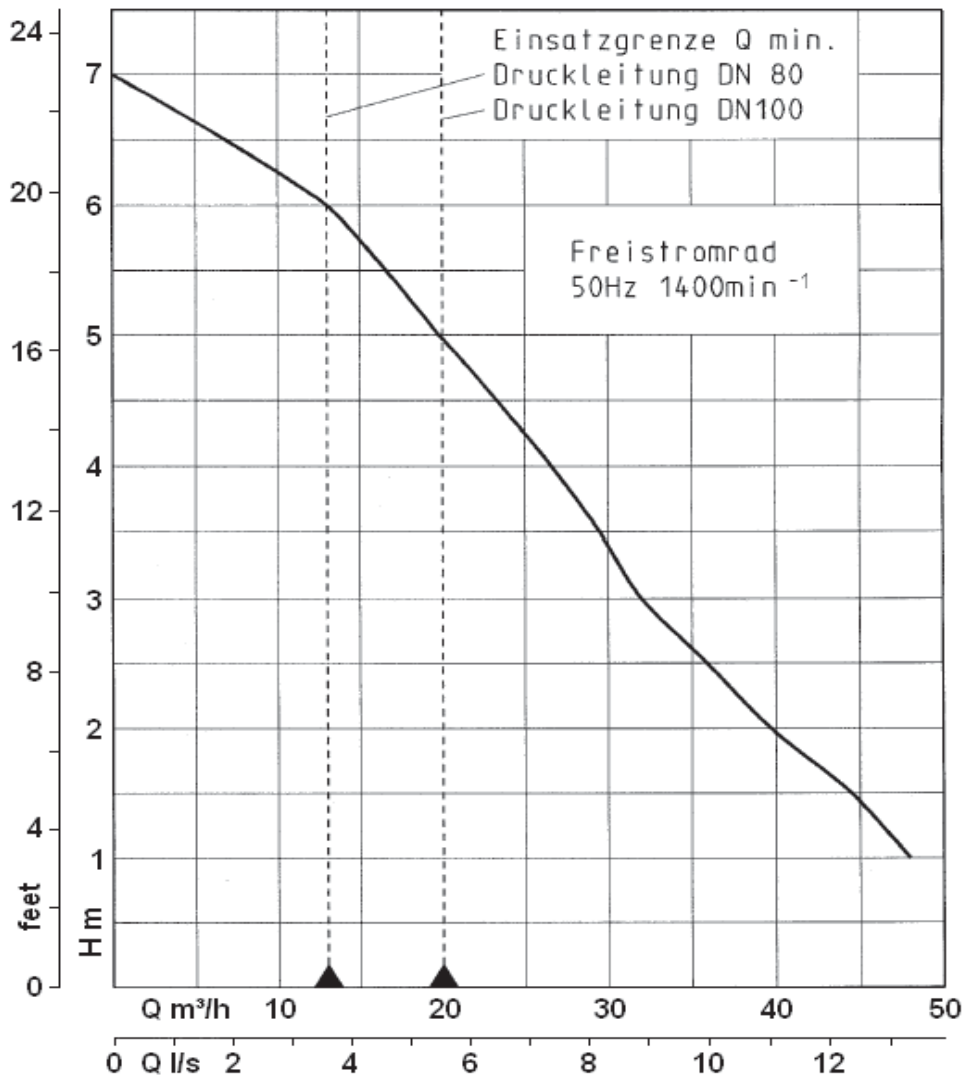
| Pumpentype | | kW | Stromaufnahme A | |
|-----------------|-----------------|-------------|-----------------|---------|
| 1~230 V / 50 Hz | 3~400 V / 50 Hz | | 1~230 V | 3~400 V |
| COMPLI 400 (S)E | COMPLI 400 (S) | 1,55 / 1,25 | 7,1 | 2,2 |



A = 250mm compli 400
180mm compli 400S - wahlweise

COMPLI 400

Fäkalienhebeanlage mit einer Pumpe



WEITERE TYPEN AUF ANFRAGE !

| Pumpentype | | Artikel Nr. | Preis | Artikel Nr. | Preis |
|-----------------|-----------------|-----------------|-------|-----------------|-------|
| 1~230 V / 50 Hz | 3~400 V / 50 Hz | 1~230 V / 50 Hz | € | 3~400 V / 50 Hz | € |
| COMPLI 400 E | COMPLI 400 | T 9324 | | T 9322 | |
| COMPLI 400 SE | COMPLI 400 S | T 9325 | | T 9323 | |

Zubehör:

| Bezeichnung | | Artikel Nr. | Preis € |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------|---------|
| Akku für Steuerung | für netzunabhängigen Betrieb | T 7562 | |
| Flanschmuffenstück DN 100, PN 10 | mit Schrauben und Dichtung | T 8677 | |
| Einflanschstück F-KS DN 100, PN 10 | mit Schrauben und Dichtung | T 8673 | |
| Keilflachschieber DN 100, PN 10, DIN 3352 | mit Schrauben und Dichtung | T 329 | |
| Keilflachschieber DN 80, PN 10, DIN 3352 | mit Schrauben und Dichtung | T 639 | |
| Rückschlagklappe R 80, PN 4, Flansch PN 10, DIN EN 12050-4 | ohne Gegengewicht, mit Schrauben und Dichtung | T 706 | |
| Rückschlagklappe R 80 G, PN 4, Flansch PN 10, DIN EN 12050-4 | mit Gegengewicht einstellbar, mit Schrauben und Dichtung | T 707 | |
| Kugelrückschlagventil K 80, PN 4, Flansch PN 10, DIN EN 12050-4 | mit Schrauben und Dichtung | T 9842 | |
| Handmembranpumpe zur Notentsorgung | bis 15 m geodätische Höhe | T 255 | |
| Absperrschieber 1 1/2" (DN 40), PN 16 | | T 11837 | |
| Elastische Verbindung 1 1/2" (DN 40), PN 4 | | T 20368 | |
| Schelle 1 1/2" | | T 3571 | |