

Kondensatpumpen

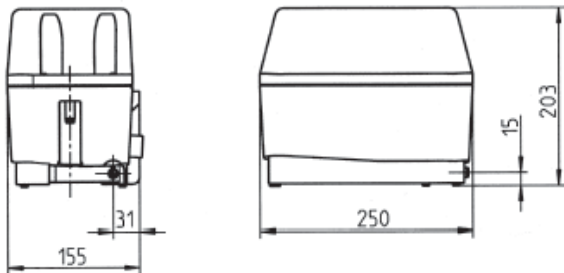


Hauptmerkmale

- sehr leiser Betrieb
- mit 3 m Kabel und Schuko-Stecker
- Wand- und Bodenmontage
- geringer Leistungsverbrauch
- integrierter Alarmkontakt
- für Kondensat > pH 2,7
- Zu- und Ablaufanschluss steckbar

Lieferumfang

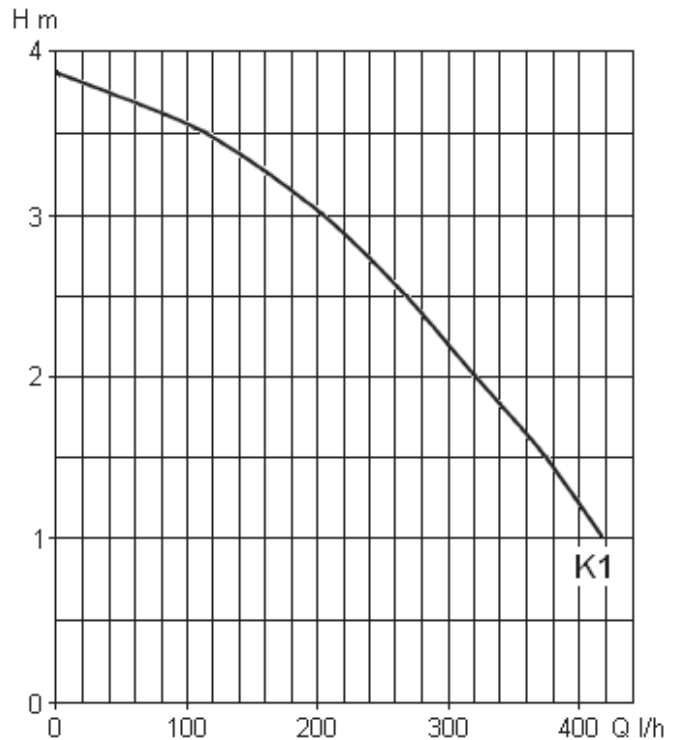
- anschlussfertige Anlage mit 3 m Kabel und Schuko-Stecker
- 6 m PVC-Druckschlauch 10/14 mm
- Rückflussverhinderer mit Schlauchanschluss
- Montagematerial für Wandbefestigung



Anlage

Die Kondensatpumpe K1 ist eine Anlage, die speziell für die Förderung von aggressivem Kondensat aus modernen Brennwertgeräten entwickelt wurde. Die Werkstoffe sind so ausgewählt, dass die Anlage auch gegen saure Kondensate mit einem pH-Wert von > 2,7 beständig ist.

Insbesondere bei Kesselanierungen tritt häufig das Problem auf, dass anfallendes Kondensat nicht im freien Gefälle entsorgt werden kann - sowohl am Kessel als auch am Kondensatablauf des Schornsteinzuges. Daneben ist der Einsatz auch für Kondensat aus dem Kälte- und Klimabereich zulässig. Für den Sicherheitsanspruch ist die K1 bereits mit einem Alarmkontaktgeber ausgestattet, der wahlweise mit der Kesselsteuerung oder der steckerfertigen Alarmanlage (Zubehör) verbunden werden kann. Der spritzwassergeschützte Aufbau der K1 sorgt für zusätzliche Sicherheit.



Pumpentype 1~230 V / 50 Hz	W	Stromaufnahme A 1~230 V	Gewicht kg
K1	65	0,58	2,5

Pumpentype 1~230 V / 50 Hz	Artikel Nr. 1~230 V / 50 Hz	Preis €
K1	T 9336	

Zubehör:

Bezeichnung	Artikel Nr.	Preis €
Schlauchverlängerung 6 m, mit Schlauchbinder	T 27993	
Alarmschaltung, mit 3 m Kabel	T 28042	
Akku für netzunabhängigen Alarm	T 7562	